

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI
 ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. f) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33

I		
Cognome	Nome	Atto e data della nomina
GIOVANNINI	STEFANO	DM 32 del 31 gennaio 2020

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	SAN LAZZARO DI SAVENA	PROPRIETA'	100%
FABBRICATO	RAVENNA	NUDA PROPRIETA'	100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipologia e Marca	Anno	Annotazioni
AUTOVETTURA FORD	2022	
AUTOVETTURA SEAT	2018	
MOTOVEICOLO HONDA	2016	

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
/		

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
/		

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione *ex lege* n. 215/2004 (conflitto d'interesse) né nella dichiarazione *ex lege* n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

VI		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
/		
Eventuali annotazioni:		

VII		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
Tipo di impresa	Denominazione dell'impresa	Attività economica svolta
/		

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni corrispondono al vero.

Bologna, 13 marzo 2023

Stefano Giovannini
(firmato digitalmente)