

**Attestazione di assenza di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2017 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013**

Il sottoscritto MARCO TAVANI, nella sua qualità di Componente del Consiglio di Amministrazione dell'INAF - Istituto Nazionale di Astrofisica giustito Decreto del Ministro dell'Università e della Ricerca n. 821 del 14 ottobre 2015, dichiara che:

NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale applicabile all'anno 2017 rispetto alla dichiarazione resa in data 29 gennaio 2016.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data: 30 gennaio 2018**

**F.to Marco Tavani**