

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2017 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

| | |
|----------------|-------------------|
| I | |
| NOME | COGNOME |
| STEFANO | GIOVANNINI |

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

| | | | |
|--|--|------------|--------------------------|
| III | | | |
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | |
| +/- | Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| - | Autovettura | 16 | 2008 |
| + | Autovettura | 12 | 2018 |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 06/04/2020

F.to Stefano Giovannini