

Bando 2022-9-TD Coll. Amm

IL DIRETTORE

Dell'Istituto di Astrofisica e Planetologia Spaziali

Oggetto: "Concorso pubblico, per titoli ed esami, per il reclutamento di un "Collaboratore di Amministrazione Enti di Ricerca", Settimo Livello Professionale, con contratto di lavoro a tempo determinato e regime di impegno a tempo pieno, per le esigenze del "Settore III: Contratti, Lavori pubblici ed affari generali", "AREA Funzionale 3.1: Acquisti e Patrimonio" dello "Istituto di Astrofisica e Planetologia Spaziali" Approvazione atti e graduatoria ed autorizzazione all'assunzione.

- VISTA** la Determina Direttoriale numero 122 del 6/04/2022, con la quale è stato indetto un Concorso pubblico, per titoli ed esami, per il reclutamento di un un "Collaboratore di Amministrazione Enti di Ricerca", Settimo Livello Professionale, con contratto di lavoro a tempo determinato e regime di impegno a tempo pieno, per le esigenze del "Settore III: Contratti, Lavori pubblici ed affari generali", "AREA Funzionale 3.1: Acquisti e Patrimonio" dello "Istituto di Astrofisica e Planetologia Spaziali" ;
- VISTA** la Determina n.197 del 7/06/2022 con la quale è stata nominata la Commissione esaminatrice del sopra citato concorso;
- VISTA** la nota prot. 1892 dell'11/07/2022, con la quale il segretario della Commissione esaminatrice, nonché responsabile del procedimento, ha trasmesso gli atti della procedura concorsuale;
- ACQUISITI** i verbali della Commissione esaminatrice e la relativa documentazione;
- VISTO** il punteggio complessivo conseguito dai candidati partecipanti all'esito della suddetta procedura concorsuale, così come riportato nella succitata nota del 11/07/2022;
- VISTO** l'art. 10 – Approvazione della graduatoria - del bando di concorso sopra citato;
- ACCERTATA** la regolarità degli atti e della procedura concorsuale;

DETERMINA

Art. 1

Sono approvati gli atti del procedimento concorsuale indicato nelle premesse.

Art. 2

E' approvata la seguente graduatoria di merito:

Sig. ra Veronica Puce	punti 85/90
Sig.ra Giulia Genovese	punti 63/90

Art. 3

La Sig.ra Veronica Puce, nata il 23/03/1996, nel limite dei posti messi a concorso e sotto accertamento dei requisiti, è dichiarata vincitrice del concorso pubblico Bando 2022-9-TD Coll.Amm di cui alle premesse, per l'assunzione presso l'IAPS dell'INAF, di una unità di personale con contratto di lavoro a tempo pieno e determinato ai sensi dell'art. 23 del DPR 12 febbraio 1991 n. 171, con il profilo di Collaboratore di Amministrazione degli Enti di Ricerca 7° livello.

Art. 4

Il presente provvedimento è pubblicato sul sito dell'IAPS, dell'INAF e dato avviso sulla Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana – IV Serie Speciale – Concorsi.

IL DIRETTORE

Dr. Marco Feroci