

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI
AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1, LETT. F) DEL D. LGS. N. 33/2013**

I		
Cognome	Nome	Atto e data della nomina
MOLINARI	SERGIO	DM 2 ottobre 2013

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Roma	Comproprietà	50%
Fabbricato	Jenne (RM)	Proprietà	100%
Fabbricato	Golfo Aranci (OT)	Proprietà	100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
Fiat Panda	2009	_____

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
_____	_____	_____

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
/	/	/

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione *ex lege* n. 215/2004 (conflitto d'interesse) né nella dichiarazione *ex lege* n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

VI		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
/	/	/
Eventuali annotazioni:		

VII		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
Tipo di impresa	Denominazione dell'impresa	Attività economica svolta
/	/	/

Sul mio onore affermo che le dichiarazioni corrispondono al vero.

Roma, 8 gennaio 2015

Sergio Molinari

