



Decreto n. 35 /2016

**Oggetto: supporto di segreteria alla Commissione per la selezione del Direttore Generale dell'INAF.**

**IL PRESIDENTE**

- VISTO** il Decreto Legislativo 4 giugno 2003, n. 138 di riordino dell'Istituto Nazionale di Astrofisica, pubblicato nella G.U. del 19 giugno 2003, n. 140;
- VISTO** il Decreto Legislativo 31 dicembre 2009, n. 213 di riordino degli Enti di ricerca in attuazione dell'articolo 1 della legge 27 settembre 2007, n. 165;
- VISTO** lo Statuto dell'INAF, entrato in vigore il 1° maggio 2011, e successive modifiche ed integrazioni, in particolare l'art. 14;
- VISTO** il Decreto del Ministro dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca n. 821 del 14 ottobre 2015, di nomina del Presidente dell'INAF;
- VISTO** il Disciplinare di organizzazione e funzionamento dell'Istituto Nazionale di Astrofisica, entrato in vigore il 22 luglio 2012, e ss.mm.ii., in particolare l'art. 12, comma 3, ai sensi del quale la selezione per la nomina del Direttore Generale *"(...) avviene tramite valutazione comparativa dei curricula dei candidati ed eventuale colloquio, da parte di una commissione costituita e nominata dal Presidente"*;
- VISTO** il proprio decreto n. 17/2015 del 18 dicembre 2015 "Avviso di selezione per il conferimento dell'incarico di Direttore Generale dell'Istituto Nazionale di Astrofisica";
- VISTO** il proprio decreto n. 24/2016 del 9 maggio u.s., con il quale è stata nominata la Commissione per l'individuazione di candidati idonei a ricoprire l'incarico di Direttore Generale dell'Istituto Nazionale di Astrofisica;
- CONSIDERATO** che, ai sensi dell'art. 5, comma 1, del sopra citato decreto n. 17/2015, per le riunioni della Commissione *"(...) Le operazioni di verbalizzazione sono svolte da un Segretario"*;
- RAVVISATA** pertanto l'opportunità di provvedere, al fine di garantire il migliore e più efficace svolgimento delle attività da parte della Commissione;

**DECRETA**

- il dott. Corrado Perna, Tecnologo – III livello in servizio presso la Sede centrale dell'INAF, è incaricato di svolgere le funzioni di segretario della Commissione per la selezione del Direttore Generale dell'INAF indetta con proprio decreto n. 17/2015 del 18 dicembre 2015.

Nello svolgimento della funzione di segretario della Commissione, il dott. Perna dovrà assicurare il corretto svolgimento delle seguenti attività:

- verbalizzazione delle riunioni della Commissione;
- archiviazione e gestione degli atti e dei documenti relativi alla procedura di selezione;
- supporto logistico ed organizzativo delle riunioni della Commissione;
- gestione ed organizzazione della documentazione raccolta e degli atti gestiti.

L'incarico del dott. Perna è a titolo gratuito.

Il presente provvedimento è pubblicato sul sito internet [www.inaf.it](http://www.inaf.it).

Dal presente provvedimento non derivano nuovi o maggiori oneri né minori entrate a carico del bilancio dell'Ente.

Roma, 26 maggio 2016

*Nicolò D'Amico*

